Prefeitura investe em equipamentos de esporte e lazer

Date : 05-06-2015

Os investimentos nessas obras somam mais de R$ 3 milhões, provenientes de recursos federais e municipais

A prática de esportes contribui para reduzir a probabilidade do aparecimento de doenças e para a formação física e psíquica das pessoas. Além disso, o esporte desenvolve valores, como cooperação e respeito e é visto como uma forma de ocupação e desenvolvimento de crianças e adolescentes, afastando-os da violência e das drogas.

Por isso, preocupada em valorizar a prática de esportes e lazer no dia a dia da população de Vitória da Conquista, a Prefeitura Municipal tem investido na construção e manutenção de praças, quadras poliesportivas, campos de futebol. Além disso, outros espaços públicos destinados ao uso comunitário dos moradores das zonas urbana e rural também têm recebido atenção especial do Governo.

Os últimos meses de 2015 têm sido marcados pela entrega dessas obras para a comunidade, a exemplo da reforma da Praça Dão Barros; da quadra poliesportiva e do “Campo do Murilinho”, no Guarani; da revitalização do Estádio Municipal Edvaldo Flores; das quadras poliesportivas do distrito de Veredinha e do povoado de Lagoa de José Luis.

Destaque também para as constantes intervenções no Estádio Municipal Lomanto Júnior, como a recente pavimentação da área para estacionamento. Os investimentos nessas obras somam mais de R$ 3 milhões, provenientes de recursos federais e municipais. Há também a

construção de quadras poliesportivas em escolas da Rede Municipal de Ensino

E muito mais vem por aí! A Prefeitura já está preparando a entrega do Centro de Artes e Esportes Unificados de Vitória da Conquista (CEUs). Localizado na Praça Virgílio Figueira, no bairro Alto Maron, o espaço esportivo, além de possibilitar a prática de uma série de modalidades esportivas, vai abrir espaço para a parte cultural, ao abrigar biblioteca, telecentro e cineteatro. O investimento no CEUs é superior a R$ 2 milhões, da segunda etapa do Programa de Aceleração do Crescimento (PAC).